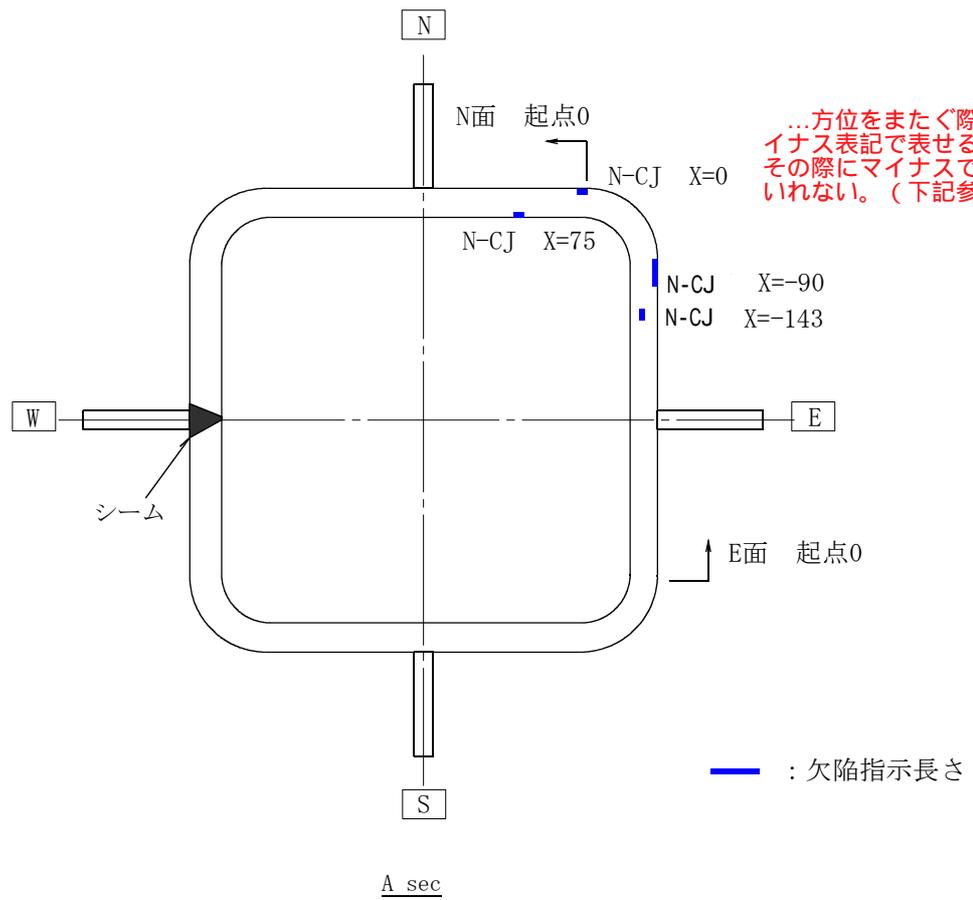
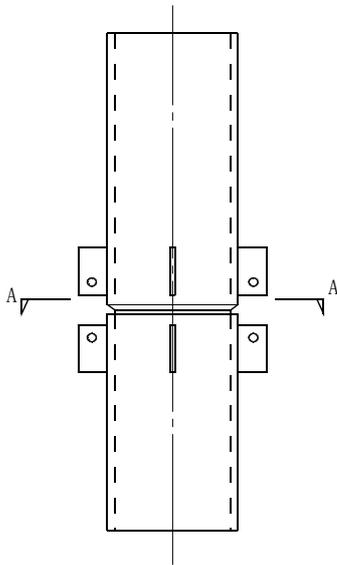


超音波探傷検査 欠陥位置



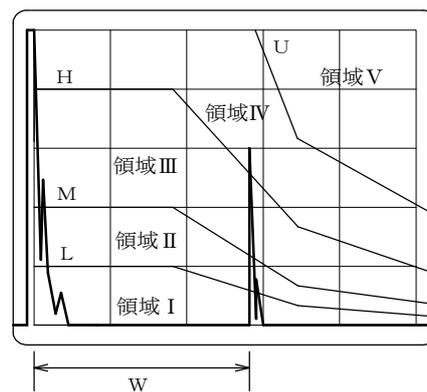
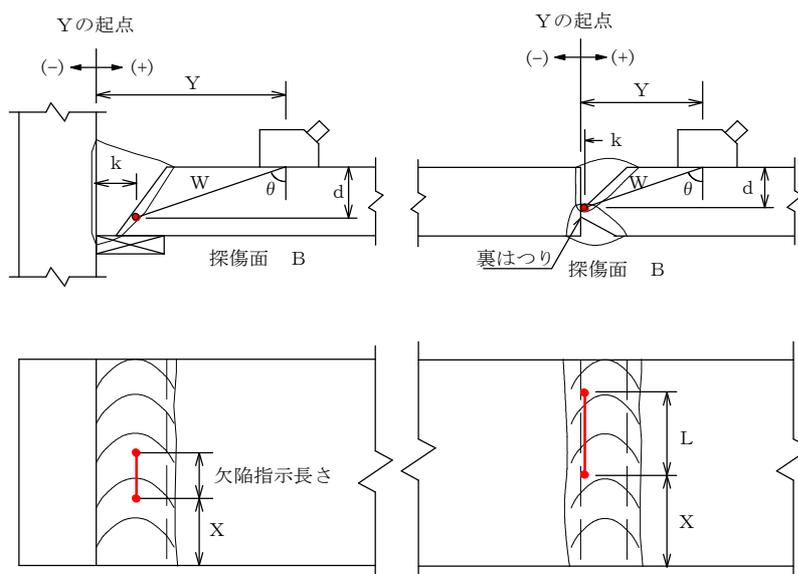
7. 超音波探傷検査記録表

斜角探傷法

データ No	ロット 番号	検査位置					探傷長 (mm)	板厚 (mm)	開先 形状	STB 屈折角	欠陥位置 (mm)					領域	欠陥 指示長 長さ (mm)	欠陥 評価長 長さ (mm)	総和 (mm)	合否
		部材番号	階	方向	部位	枝番					X	Y	W	d	k					
U1	01-J-01	1CX1Y1	2	N	CJ	1	600	32*32	0J	70.0	-143	-51	54	18	0	IV	10	10	57	不合格
"	"	"	"	"	"	1	"	"	0J	70.0	-90	-175	186	0	0	III	22	22		
"	"	"	"	"	"	1	"	"	0J	70.0	0	168	158	10	20	II	12	12		
"	"	"	"	"	"	1	"	"	0J	70.0	75	98	95	32	9	III	13	13		

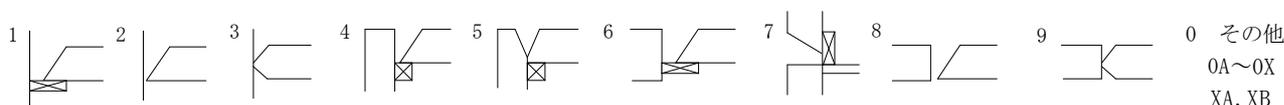
【欠陥位置の表示】

欠陥の長さ方向の位置は、欠陥指示長さの起点で示し、溶接線と直角および深さ方向の位置は最大エコー高さを示す位置で表示する。



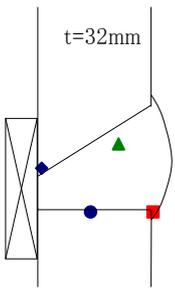
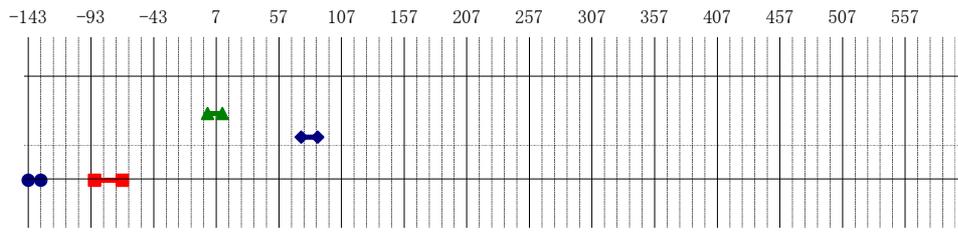
Y : 起点から探触子入射点距離
 W : ビーム路程
 $k : Y - W \times \sin \theta$
 $d : 深さ W \times \cos \theta$ (直射の場合)
 $2t - W \times \cos \theta$ (一回反射の場合)

【開先形状】



【STB屈折角】 90.0:表面波SH波探触子

UT記録欠陥位置図(斜角探傷法)

データNo: U1 ロット番号: 01-J-01 部材番号: 1CX1Y1 2F N CJ 合否判定: 不合格			
<ul style="list-style-type: none"> ● d=18 k=0 ■ d=0 k=0 ▲ d=10 k=20 ◆ d=32 k=9 			
データNo: ロット番号: 部材番号: 合否判定:			
データNo: ロット番号: 部材番号: 合否判定:			
データNo: ロット番号: 部材番号: 合否判定:			
データNo: ロット番号: 部材番号: 合否判定:			