

## 作業手順書

作業名	測定調査		作成日	2022年1月6日
作業工法等	水準測量			
使用機器・道具	オートレベル、デジタルレベル、三脚、スタッフ、バーコードスタッフ			
作業に必要な資格	無し			
職長名				
作業工程	作業の順序	手順・安全のポイント		
準備・移動	1) 使用機器の動作確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・前日に正常に作動するか確認する</li> <li>・デジタルレベルの場合、バーコードスタッフを選定する</li> </ul>		
	2) 作業前ミーティング	<ul style="list-style-type: none"> <li>・健康状態の確認</li> <li>・保護具・服装の確認</li> <li>・作業手順の確認</li> <li>・現地KYの実施</li> </ul>		
	3) 現地への移動	<ul style="list-style-type: none"> <li>・つまずき・転倒に注意する</li> <li>・第三者への接触に注意する</li> </ul>		
	4) 作業場所の周辺環境の確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・支障物の確認</li> <li>・競合作業の有無の確認</li> </ul>		
作業	1) 機械の組み立て・設置	<ul style="list-style-type: none"> <li>・円形気泡管の円の中に気泡を納め、機器の水平性を確認する</li> <li>・設置場所が不安定な場所や測定中に機器が動くような場所には設置しない</li> <li>・第三者の通行に支障がない場所に設置する</li> </ul>		
	2) 測定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スタッフの伸縮時や移動時に、第三者や周辺の機器への接触に注意する</li> <li>・スタッフを伸ばす際、ロックボタンがかかるまで伸ばす</li> </ul>		
片付け・移動	1) 片付け	<ul style="list-style-type: none"> <li>・残置物がないか確認する</li> </ul>		
	2) 移動	<ul style="list-style-type: none"> <li>・つまずき・転倒に注意する</li> <li>・第三者への接触に注意する</li> </ul>		

# 作業手順書

## 作業状況図



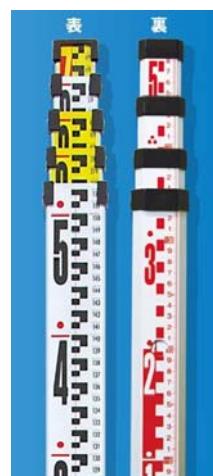
作業状況図



オートレベル



デジタルレベル



スタッフ



表  
裏  
バーコードスタッフ

使用機器