

作業手順書

作業名	鉄骨塗膜除去・研磨		作成日	2022 年 7 月 23 日
作業工法等	ベルトサンダーによる塗膜除去・研磨			
使用機器・道具	ベルトサンダー、サンディングベルト、防塵マスク、保護メガネ、防災シート、消火器など			
作業に必要な資格	無し			
職長名				
作業工程	作業の順序	手順・安全のポイント		
準備・移動	1) 使用機器の動作確認 2) 作業前ミーティング ・健康状態の確認 ・保護具・服装の確認 ・作業手順の確認 ・現地 KY の実施 3) 現地への移動 4) 作業場所の周辺環境の確認	・前日に正常に作動するか確認する ・体調不良の有無の確認 ・適正な保護具の着用 ・関係する作業員全員に周知し相互理解を深める ・現地の状況に合わせた危険予知を行う ・つまずき・転倒に注意する ・第三者への接触に注意する ・支障物の確認 ・競合作業の有無の確認 ・調査に必要な足場、高所作業車などの設置が可能か確認する ・状況に合わせて使用機器に落下防止措置を講じる		
作業	1) 調査対象位置の選定 2) 防災シート・消火器の設置 3) ベルトサンダー掛け	・調査内容に適した位置を選定する ・機器が設備等へ接触し、破損させないように注意する ・ベルトサンダー掛けの際に発生する火花を想定し、想定される範囲に防災シート、消火器を設置する ・ベルトサンダーに手が巻き込まれないように注意する。軍手禁止 ・必要に応じて防塵マスク、保護メガネを着用する ・50mm×50mm 程度の範囲をサンディングベルト #120(粗目)、#400(中目)、#1000(細目)の順番でそれぞれ縦横方向に研磨する ・サンディングベルト交換の際は電源を抜く		

作業手順書

作業工程	作業の順序	手順・安全のポイント
片付け・移動	1) 片付け	・残火がないか確認する(約 30 分) ・散水が可能であれば散水する ・残置物がないか確認する
	2) 移動	・つまずき・転倒に注意する ・第三者への接触に注意する

作業状況写真



ベルトサンダー研磨状況



研磨後

作業状況例



ベルトサンダー



サンディングベルト

使用機器